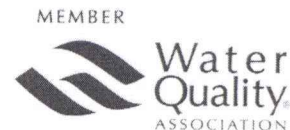




## ООО "НЕВСКАЯ ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ"

Санкт-Петербург, Набережная Обводного канала, 136-138, корпус 71, офис 211  
Телефон/факс: (812) 777 7-345, 622-16-54  
Сайт: <http://ecoz.ru/>, [mailto: info@ecoz.ru](mailto:info@ecoz.ru)



### Письмо № б/н от 17.10.16

**Кому: УК ЖК Люмбер, собственникам.**

После выезда на объект по адресу: Корпусная дом 9 и анализа исходных данных были сделаны следующие выводы:

1. Качество очищенной холодной воды соответствует СанПиН.
2. Водоочистная установка очистки холодной воды работает в штатном режиме, замечаний в эксплуатации не выявлено.
3. Горячая вода окрашена в «железный» цвет.

Основной проблемой жилищного комплекса является жалобы на качество горячей воды. Горячая вода имеет цвет ржавчины, ввиду нахождения в ней нерастворённого (трехвалентного) железа. Данное железо образуется в воде, в городах где имеется ЦВС (центральное водоснабжение), при транспортировке воды, а именно ввиду коррозии трубопроводов.

При осмотре системы теплоснабжения объекта было определено, что схема ГВС жилого комплекса – двухконтурная (подогрев холодной дочищенной воды через теплообменник, который находится в ИТП и подача Потребителям - собственникам). Данная схема теплоснабжения является наиболее эффективной для жилого комплекса, по сравнению со всеми другими (классическими) схемами теплоснабжения. Качество очищенной воды исходя из анализа протоколов – соответствует нормам.

Трубопроводы ГВС – полипропилен, ввиду этого транспортировка очищенной воды должна быть включения «железа».

В результате, по опыту и исходя из анализа данных получается следующая картина: доочищенная холодная вода (на установке установленная в комплексе) поступает в ИТП (тепловой пункт), где нагревается и насыщается железом, а потом поступает по пластиковым трубам собственникам.

#### **Из-за чего происходит насыщается железом вы ИТП**

В результате низкого pH исходной воды и очень мягкой воды (которая получается после очистки на оборудовании установленном в комплексе) происходит кислотная коррозия запорной арматуры и теплообменного оборудования находящегося в ИТП, для снижения скорости кислотной коррозии необходима коррекция pH исходной воды с добавлением хим. реагентов, допустимых для обработки воды питьевого качества. Существует несколько реагентов: как зарубежных так и отечественных, имеющих все допуски и разрешения на использования. ООО НЭК рекомендует для начала использовать самый обычный реагент – едкий натр (другими словами пищевая сода), раствор которого пропорционально будет дозироваться в трубопровод холодной воды перед подачей в ИТП при помощи насоса-дозатора и импульсного счетчика, а затем установить картриджные фильтры очистки горячей воды, на трубопроводе после ИТП. Реализовав данные решения собственники заметят положительный результат, а служба эксплуатации увеличит время между ремонтом (заменой) оборудования в ИТП.

*С уважением*  
*Зам. тех. директора*  
**ООО Невская Экологическая Компания**  
**Орлов Дмитрий Вячеславович**  
**Тел. +7 (812) 7777-345; +7 931-335-02-54**